

## REPERTORIO DELLE QUALIFICAZIONI PROFESSIONALI DELLA REGIONE CAMPANIA

<b>SETTORE ECONOMICO PROFESSIONALE<sup>1</sup></b>	
<b><u>TAC (Tessile Abbigliamento Calzature) e Sistema Moda</u></b>	
<b>Processo</b>	Produzione di fibre e tessuti
<b>Sequenza di processo</b>	Produzione di tessuti naturali e tecnici (fasi di tessitura, finissaggio e confezionamento)
<b>Area di Attività</b>	ADA 4.2: Tessitura di pezze su telaio tradizionale e su telaio jacquard ADA 4.3: Tessitura a maglia di teli e parti calate in maglia (lavorazione a maglia in trama e lavorazione a maglia in catena)
<b>Qualificazione regionale</b>	Assistente al reparto tessitura
<b>Referenziazioni</b>	Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2006): 6.3.3.2.1 Artigiani di prodotti tessili lavorati a mano 6.5.3.2.1 Tessitori 7.2.6.2.0 Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria 6.5.3.2.2 Maglieristi Nomenclatura delle unità Professionali (NUP/CP ISTAT 2011): 7.2.6.2.0 Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria 6.5.3.2.2 Maglieristi
	Classificazione delle attività economiche (ATECO 2007/ISTAT): 13.20.00 Tessitura 13.30.00 Finissaggio dei tessili 13.91.00 Fabbricazione di tessuti a maglia 13.96.20 Fabbricazione di altri articoli tessili tecnici ed industriali 13.92.20 Fabbricazione di articoli in materie tessili nca
<b>Livello EQF</b>	4
<b>Descrizione sintetica della qualificazione e delle attività</b>	L'Assistente al reparto di tessitura organizza la produzione distribuendo i compiti e definendo le priorità di lavorazione. Opera tutte le registrazioni del telaio per il corretto avvio della produzione e dare inizio alla lavorazione. E' responsabile della qualità della lavorazione e si adopera per la risoluzione di eventuali problemi delle macchine.

<sup>1</sup> Rif. Accordo Stato-Regioni del 27 luglio 2011



## STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

<b>COMPETENZA N. 1 - Titolo</b>	
Definire il programma di lavorazione di un reparto di tessitura	
<b>Risultato atteso</b>	
Programma di lavorazione di un reparto di tessitura pianificato secondo le procedure previste	
<b>Abilità</b>	<b>Conoscenze</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Applicare procedure di controllo della produzione</li> <li>• Applicare tecniche di coordinamento di gruppi di lavoro</li> <li>• Applicare tecniche di gestione del personale</li> <li>• Applicare tecniche di monitoraggio piano di lavoro</li> <li>• Applicare tecniche di ottimizzazione della produzione</li> <li>• Applicare tecniche di pianificazione aziendale</li> <li>• Utilizzare software gestione assistita della produzione</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elementi di gestione delle risorse umane</li> <li>• Elementi di pianificazione della produzione</li> <li>• Macchinari per tessitura</li> <li>• Metodologie di controllo qualità dei processi produttivi</li> <li>• Normativa sulla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori in tutti i settori di attività privati o pubblici</li> <li>• Organizzazione del lavoro</li> <li>• Processi di lavorazione tessile</li> <li>• Tecniche di valutazione prestazioni professionali</li> </ul>

### Indicazioni per la valutazione delle competenze

<b>Titolo competenza e Risultato atteso</b>	<b>Oggetto di osservazione</b>	<b>Indicatori</b>
Definire il programma di lavorazione di un reparto di tessitura. Programma di lavorazione di un reparto di tessitura pianificato secondo le procedure previste.	Le operazioni di definizione del programma di lavorazione di un reparto di tessitura.	Corretta applicazione delle procedure di controllo della produzione al fine dell'ottimizzazione della stessa, attraverso il monitoraggio del piano di lavoro; corretto utilizzo dei software di gestione assistita della produzione e delle tecniche di pianificazione aziendale.



## STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

<b>COMPETENZA N. 2 - Titolo</b>	
Effettuare interventi di ripristino della produzione a telaio avviato	
<b>Risultato atteso</b>	
Interventi di ripristino della produzione a telaio avviato eseguiti sulla base dei criteri di riferimento	
<b>Abilità</b>	<b>Conoscenze</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Applicare metodi per il ripristino funzionalità macchine da tessitura</li> <li>• Applicare modalità di valutazione difettosità nei tessuti</li> <li>• Applicare procedure di sicurezza in produzione</li> <li>• Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto</li> <li>• Applicare tecniche di diagnostica anomalie macchine da tessitura</li> <li>• Utilizzare dispositivi di protezione individuali (DPI)</li> <li>• Utilizzare strumenti di intervento sulle macchine da tessitura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Filati e tessuti</li> <li>• Macchinari per tessitura</li> <li>• Normativa sulla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori in tutti i settori di attività privati o pubblici</li> <li>• Processi di lavorazione tessile</li> <li>• Tecniche di lavorazione fibre tessili</li> </ul>

### Indicazioni per la valutazione delle competenze

<b>Titolo competenza e Risultato atteso</b>	<b>Oggetto di osservazione</b>	<b>Indicatori</b>
Effettuare interventi di ripristino della produzione a telaio avviato. Interventi di ripristino della produzione a telaio avviato eseguiti sulla base dei criteri di riferimento.	Le operazioni di ripristino della produzione a telaio avviato.	Definizione delle tecniche di diagnostica delle anomalie delle macchine da tessitura; corretta applicazione metodi per il ripristino della funzionalità macchine da tessitura nell'osservanza delle tecniche di controllo degli standard di prodotto.



## STANDARD DELLE COMPETENZE TECNICO-PROFESSIONALI CARATTERIZZANTI LA QUALIFICAZIONE

<b>COMPETENZA N. 3 - Titolo</b>	
Effettuare la registrazione del telaio prima di avviare la lavorazione	
<b>Risultato atteso</b>	
Registrazione del telaio prima di avviare la lavorazione eseguita secondo gli standard stabiliti	
<b>Abilità</b>	<b>Conoscenze</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Applicare metodi per il ripristino funzionalità macchine da tessitura</li> <li>• Applicare modalità di valutazione difettosità nei tessuti</li> <li>• Applicare procedure di sicurezza in produzione</li> <li>• Applicare tecniche di controllo degli standard di prodotto</li> <li>• Applicare tecniche di diagnostica anomalie macchine da tessitura</li> <li>• Applicare tecniche di regolazione del telaio</li> <li>• Utilizzare dispositivi di protezione individuali (DPI)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Filati e tessuti effettuare interventi di ripristino della produzione a telaio avviato</li> <li>• Macchinari per tessitura</li> <li>• Normativa sulla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori in tutti i settori di attività privati o pubblici</li> <li>• Tecniche di lavorazione fibre tessili</li> </ul>

### Indicazioni per la valutazione delle competenze

<b>Titolo competenza e Risultato atteso</b>	<b>Oggetto di osservazione</b>	<b>Indicatori</b>
Effettuare la registrazione del telaio prima di avviare la lavorazione. Registrazione del telaio prima di avviare la lavorazione eseguita secondo gli standard stabiliti.	Le operazioni di registrazione del telaio prima di avviare la lavorazione.	Definizione della modalità di definizione della difettosità dei tessuti ed applicazione delle tecniche di controllo degli standard di prodotto; corretta applicazione delle tecniche di regolazione del telaio.